



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-20-324/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

**Mostecká montážní a.s.**

Sídlo: Na poříčí 1071/17, 110 00 Praha 1

IČ: 254 93 507

Provozovna: Dolní Jiřetín 6, 434 01 Horní Jiřetín  
Stavba 1210, UNIPETROL RPA, Záluží 1, 436 70 Litvínov

prokázal shodu

**procesu svařování**

s normou – certifikačním schématem

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

v následujícím rozsahu:

**Výroba a montáž potrubí a ocelových konstrukcí.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-20-324/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-19-314/C01 ze dne 02.09.2019.

Subjekt certifikován od 11.10.2010

Platnost certifikátu do 10.11.2023

V České Třebové, dne 10.11.2020



Ing. Jaroslav Doležal  
Vedoucí Certifikačního orgánu





## DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-20-324/C01

Strana 1

### ROZSAH ČINNOSTI

**Druh produktu:** Potrubí, ocelové konstrukce

**Produktové normy nebo alternativní normy:** ČSN 732603, ČSN EN 1090-2

**Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):** 1.1, 1.2, 5.1, 8.1

**Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):** 111, 135, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	BW: 3,0-60,0 ; FW: ≥5,0	Re Max. 355 MPa
135	1.2	BW: 3,0-60,0 ; FW: ≥5,0	Re Max. 355 MPa
141	1.2	BW: 1,1-11,2 ; FW: 1,1-6,72	Re Max. 255 MPa
141/111	1.2	BW: 3,0-16,0 ; FW: 4,0-9,6	Re Max. 255 MPa
141/111	5.1	BW: 3,0-23,0; FW: 3,0-23,0	-
141	8.1	BW: 1,5-6,0; FW: 2,1-6,0	-
141	1.1	BW: 1,5-24,0; FW: 2,1-24,0	Re Max. 355 MPa

#### Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor / Specifická (S)	Nikola Lazić, 15.09.1987	SRB/IWT/00126
zástupce svářečského dozoru / Komplexní (C)	Ing. Pavel Andrt, 01.07.1963	EWE/CZ 15018, IWE/CZ 15018
zástupce svářečského dozoru / Komplexní (C)	Goran Stojanović, 30.08.1963	SCG/IWE/00026
zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	Daniel Černý, 01.07.1977	IWT/CZ 09015

Subjekt certifikován od 11.10.2010  
Platnost certifikátu do 10.11.2023  
V České Třebové, dne 10.11.2020



Ing. Jaroslav Doležal  
Vedoucí Certifikačního orgánu